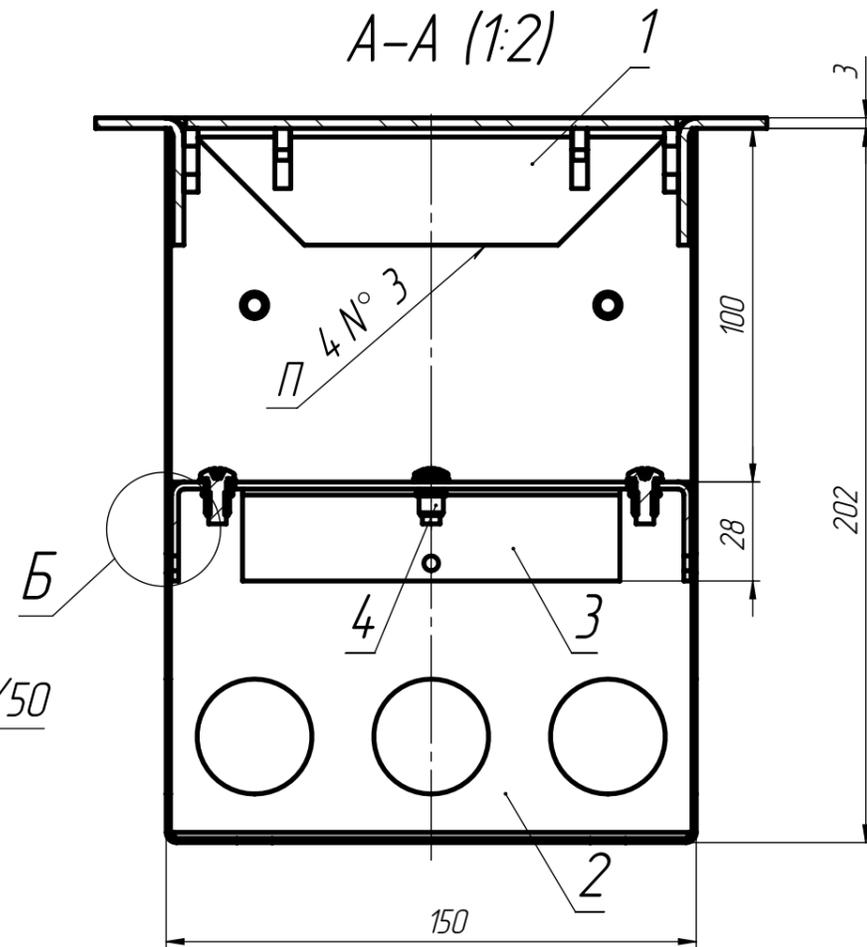
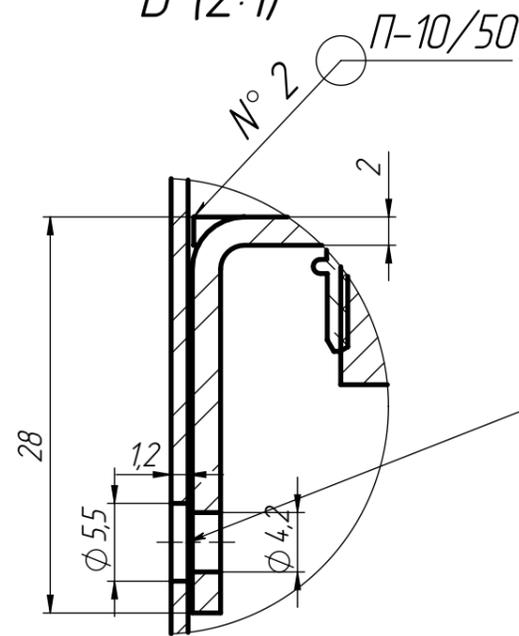
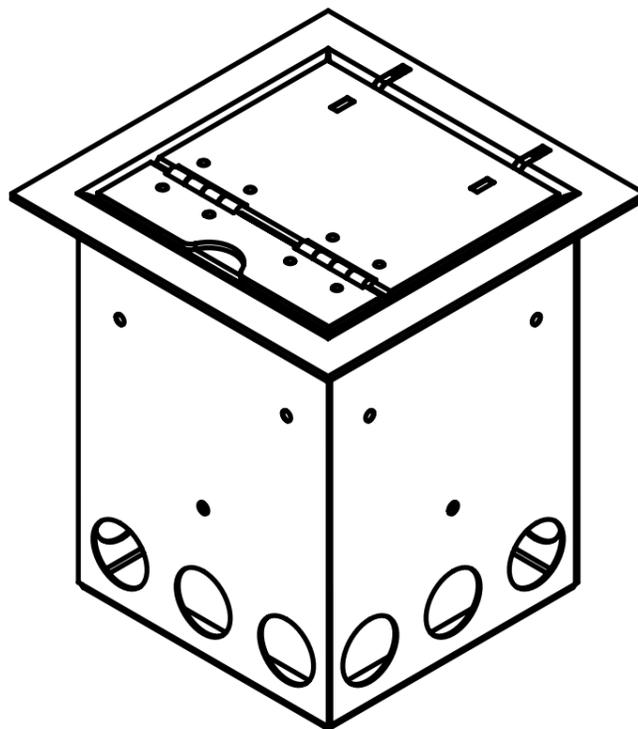
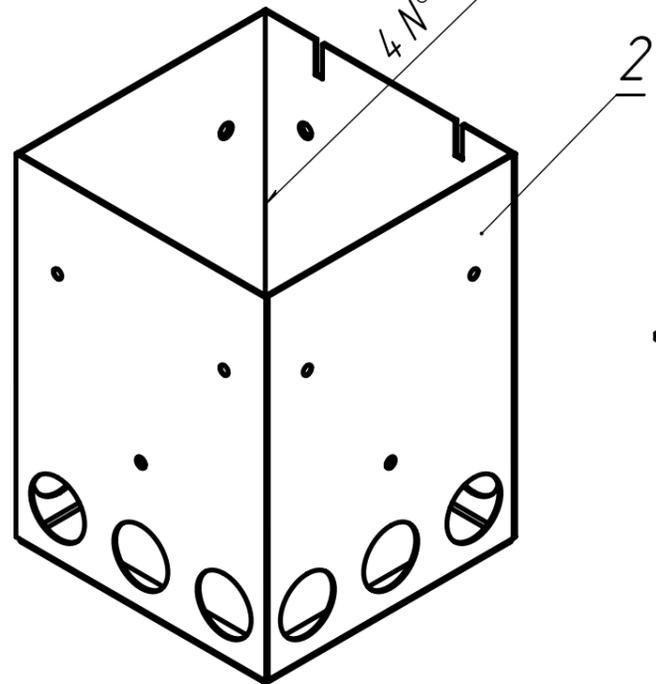


Б (2:1)



Отверстия для позиционирования рамки перед сваркой. После сварки отверстия завариваются.



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.
1		Сборка крышки	1
2		Короб	1
3		Рамка	1
4		Пресс-гайка М5	4
5		Винт М5х12 DIN 7985	4
		Саморез 3,5х41	8